

OPERADOR DE PLATAFORMAS ELEVADORAS MÓVILES DE PERSONAL **(PEMP) NORMA UNE 58923**

****TIPOS**

- TIPO 1a “Estática vertical”
- TIPO 1b “Estática de brazo”
- TIPO 2a “Móvil desde chasis vertical”
- TIPO 2b “Móvil desde chasis de brazo”
- TIPO 3a “Móvil vertical”
- TIPO 3b “Móvil de brazo”



ALUMNOS MÁXIMOS POR GRUPO:

10 para la formación práctica

ACREDITACIÓN:

CARNET y diploma acreditativo del curso.

CONTENIDOS:

Teóricos.

- a) legislación y normativa referente al uso de estos equipos de trabajo;
- b) clasificación y tipos de PEMP;
- c) características y descripciones de las PEMP;
- d) aplicaciones;
- e) seguridad antes de poner en marcha el equipo
 - inspecciones antes de comenzar los trabajos,
 - emplazamiento,
 - nivelación, estabilidad,
 - comprobación del equipo,
- f) puestos de mando
 - acceso a los puestos de mando,
 - tipos de mando,
- g) entorno de trabajo
 - zona de realización de los trabajos,
 - señalización de la maniobra,
 - zonas cercanas a líneas eléctricas,
- h) nivelación
 - con estabilizadores,
 - sin estabilizadores,
- i) principales peligros y factores de riesgo
 - posicionamiento de estabilizadores,
 - fallo del terreno,
 - sobrepasar capacidad máxima,

- efecto del viento,
 - caída de las personas debida a fallos del equipo, hidráulicos, mecánicos, etc.,
 - caída de las personas por mal uso,
 - golpes contra objetos,
 - atrapamientos de extremidades,
 - contactos eléctricos indebidos,
 - movimiento de traslación de las PEMP,
- j) medidas de protección y prevención
- sistemas de seguridad del equipo,
 - indicadores,
 - limitadores,
 - parada de emergencia,
 - familiarización,
- k) normas de seguridad debida a otros riesgos
- quemaduras,
 - ruido,
 - inhalación de gases,
- l) puesta en marcha
- usos previstos,
 - sistemas de seguridad y rescate,
- m) normas específicas de seguridad en el uso;
- n) normas de seguridad al finalizar los trabajos
- aseguramiento de la PEMP contra usos indebidos,
 - transporte,
- o) equipos de protección individual;
- p) mantenimiento;
- q) revisiones.

Prácticos.

- introducción a la máquina;
- reconocimiento del entorno y señalización de la zona de trabajo;
- reconocimiento visual perimetral de la máquina
- componentes principales: identificación y función;
- comprobaciones e inspección previa al uso, de acuerdo al manual de instrucciones del fabricante;
- puesta en marcha y parada de la máquina;
- procedimientos correctos de operación de cada una de las funciones de seguridad;
- maniobrabilidad de la máquina en circuito de prácticas (véase anexos B, C y D);
- rescate y procedimientos de bajada de emergencia;
- procedimiento adecuado para estacionar la máquina en su posición de transporte